



## ЗАВОД ОБВАЖНЕНИХ БУРИЛЬНИХ ТА ВЕДУЧИХ ТРУБ – ВИРОБНИЦТВО ЗА МІЖНАРОДНИМИ СТАНДАРТАМИ

*Є.В. Мягков, І.С. Пилипчук*

"Завод обважнених бурильних і ведучих труб", м. Суми, вул.  
Комарова, 2, тел. +38 (0542) 701-415, e-mail:[reception@ubt.sumy.ua](mailto:reception@ubt.sumy.ua)

Дочірнє підприємство «Завод обважнених бурильних та ведучих труб» є унікальним спеціалізованим підприємством, що застосовує високотехнологічне обладнання із замкнутим циклом виробництва: від виплавки сталі до випуску готової продукції.

З моменту створення завод займається виготовленням обважнених бурильних і ведучих труб для виконання бурових робіт на нафту і газ, а також при геологорозвідувальному бурінні в усіх кліматичних зонах.

Технологічний процес виготовлення продукції гарантує її високу якість та надійність. За роки роботи підприємства продукція завоювала популярність і довіру споживачів далеко за межами України та має широкий ринок збуту в країнах СНД, на Далекому і Близькому Сході, у Європі і Північній Америці (рис. 1).

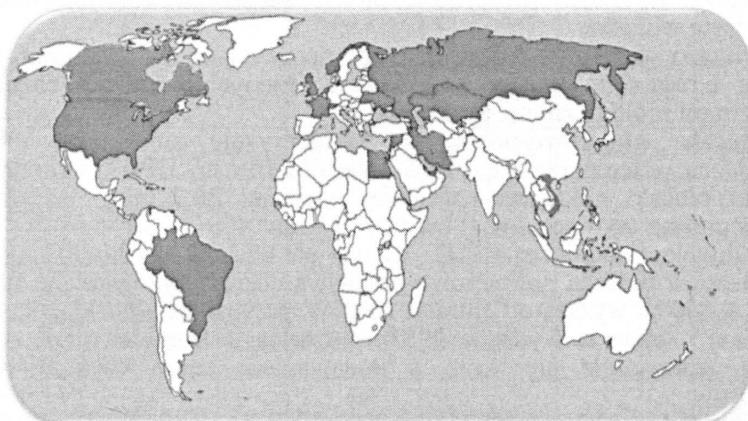


Рисунок 1 – Споживачі продукції ДП «Завод ОБ та ВТ»

Підприємство атестовано і має сертифікат, що дає право на використання офіційної монографії Американського Нафтового Інституту (API) «специфікація 7» при виробництві ОБ та ВТ. Діюча система якості повністю відповідає стандарту ISO 9001, що підтверджено сертифікатом відповідності, виданим міжнародним сертифікаційним органом Bureau Veritas Quality International (рис.2).



Рисунок 2 – Сертифікація, контроль якості

Завод виготовляє обважнені бурильні й ведучі труби, а також широку гаму металопродукції у вигляді злитків (рис. 3), блюмів (рис. 4), поковок різних марок сталей, від низьколегованих до високолегованих і нержавіючих.



### ПЛАВКА СТАЛІ SMELTING

- 1 Підготовка сырого  
Raw materials processing
- 2 Плавка сталі (електродугова печа)  
Smelting (electric arc furnace)
- 3 Внепечне оброблення  
Out furnace secondary treatment
- 4 Контроль якості  
Quality check point
- 5 Розливка сталі  
Casting
- 6 Устройство непрервного розливання  
Continuous casting machine
- 7 Блюм  
Bloom
- 8 Сифонна розливка в слитки  
Siphon casting method
- 9 Слиток  
Ingot

### СЛИТОК INGOT

- 1 Блюм або слиток  
Bloom or ingot
- 2 Подогрів в печі з шагаючими  
лонжеронами або з відхиляним подом  
Preheating (walking through or bogie hearth furnace)
- 3 Конка (бързо действие, прес)  
Forging (frame fast-acting press)
- 4 Терміческа обробка,  
закалка/отпуск, нормалізація  
Heat treatment, quenching & tempering, normalization
- 5 Обирка  
Peeling
- 6 Мех. обробка зовнішн. діам.  
OD Sizing
- 7 Нанесення маркировки  
Marking
- 8 Контроль якості  
Quality check point
- 9 Покраска та упаковка  
Painting and packing
- 10 Остаточне інспектування  
Final inspection before shipping

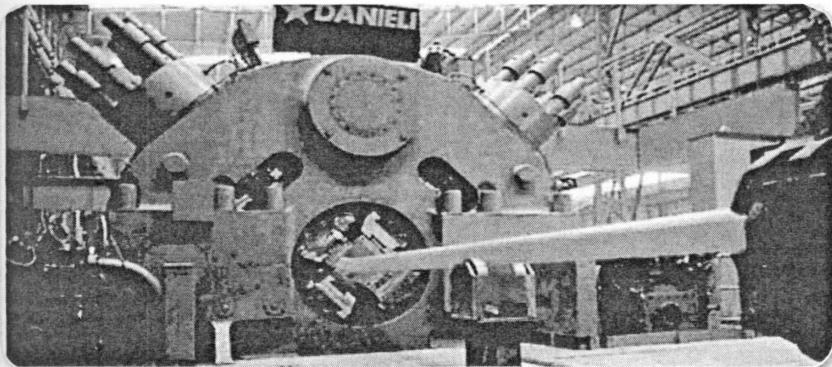
### БЛЮМ BLOOM

- 1 Заготовка  
Bloom
- 2 Подогрів в печі  
с шагаючими лонжеронами  
Preheating in walking through furnace
- 3 Радіальнно-ковочна машина  
Radial Forging Machine
- 4 Термообробка: закалка/отпуск,  
нормалізація  
Heat treatment: quenching & tempering, normalization
- 5 Прес для виправлення заготовок  
Straightening machine
- 6 Ультразвукова контроля  
Ultrasonic inspection
- 7 Контроль якості  
Quality check point
- 8 Контроль поверхневої  
твердості по Бринелю  
Brinell hardness test
- 9 Стругання в розмір  
Sawing to size

- 10 Обирка  
Peeling
- 11 Мех. обробка зовнішн. діам.  
OD Sizing
- 12 Свердлення внутр. діам.  
ID Boring
- 13 Нарезка резьби  
Threading
- 14 Фрезерування спиральних канавок,  
нарезка проточок під захвати  
Spiral & recesses grooving
- 15 Фосфорицювання резьбы  
Phosphating
- 16 Нанесення маркировки  
Marking
- 17 Контроль якості  
Quality check point
- 18 Покраска та упаковка  
Painting and packing
- 19 Остаточне інспектування  
Final inspection before shipping

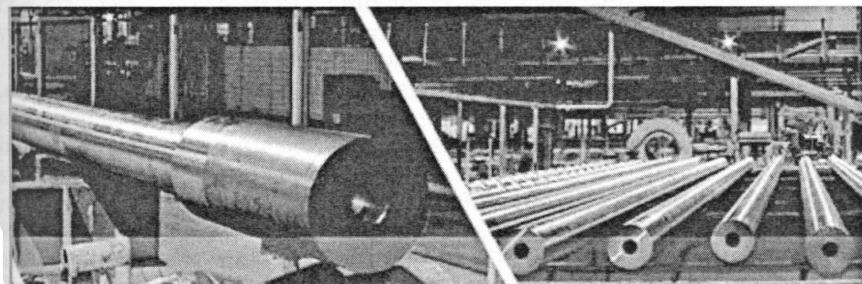
Рисунок 3 – Технологічний процес виготовлення злитка

Ковальське виробництво заводу включає радіально-кувальну машину і швидкодіючий прес, що дозволяють отримати ковану заготовку (рис. 5).



**Рисунок 5 – Радіально-кувальна машина**

Механообробні цехи містять потокові лінії, оснащені високопродуктивним спеціальним обладнанням для виробництва обважнених бурильних і ведучих труб (рис. 6).



**Рисунок 6 – Потокові лінії, оснащені високопродуктивним спеціальним обладнанням**

З метою збільшення терміну служби продукції, що виготовляється на заводі, обваженні бурові труби наплавляються твердим сплавом.

«Завод обважнених бурильних та ведучих труб» завжди готовий до взаємовигідної співпраці.